

Expériences professionnelles

Travailleur indépendant en Maintenance Industrielle en France, Europe et à l'Etranger, Travaillant pour : la coopérative SOCAPS, ART Bourgogne, Thimon, Michelin, Isover, Le groupe Coesia, Cermex, DS Smith, Dauna, Gébo, Storcam, Heidelberg, Savoye, Marceau etc...

Au Japon : pour le groupe **COESIA** pendant un an : Modification de prototype sur 4 lignes en mécanique (travail au centième).

Flexlink : Montage à l'atelier, convoyeur ligne spéciale robotique pour la pharmaceutique, cosmétique etc...

Cermex, DS Smith : mise en place sur site de machines cartonneuses, convoyage, raccordement électrique et entretien (Europe, Maghreb, USA, Canada).

Cléia : démontage et remontage séchoir : pose de rails, béton, remontage mécanique.

Schneider : modification prototype en Inde sur une machine de la société ATP (contrôle de truck) mécanique et électrique, travail à distance avec l'automaticien.

Storcam : Montage de ligne de convoyage suspendu dans le domaine alimentaire aux USA.

Heidelberg : Société Allemande, montage de ligne en imprimerie, travail au centième et au micron.

Gébo : Montage de ligne en Algérie pour la société COCA COLA.

En Chine : pour la société **THIMON (NINGBO, QINZHOU)**

Montage de lignes et modifications.

Commerçant dans le domaine de la pêche à la carpe, fabricant d'appât frais et compétiteur.

Salarié au groupe CERIC : assimilé cadre comme chef de chantier

Artisan : pour le groupe CERIC

Montage de plusieurs usines France, Europe et Etranger en tuilerie, briqueterie et faïencerie.

En France : j'ai travaillé dans les usines suivantes :

PACEMA (briques), le groupe **LAMBERT, JACOB**, le groupe **IMETAL**, le groupe **IRB**, le groupe **PECHINEY**

Toutes les usines fournies par le groupe **CERIC** sont des prototypes.

Montage des lignes suivantes :

- Manutention au sol (têtes de commande, têtes de renvoi, pousseuses hydrauliques, présence au sol électrique et mécanique, transbordeur...)
- Lignes de fabrication (convoyeur à rouleaux et chaînes, tapis, presses à tuiles, empilage et dépilage hydraulique et pneumatique pour briques et tuiles, housseuses de palettes, rampes à rétracter, mise en place des armoires électriques et ses contenus (**SIMENS, TELEMECANIQUE...**), tirage de câbles, raccordement dans les armoires.
- Modifier toutes les machines qui ne fonctionnent pas à la cadence du contrat. Changer les moteurs, les cadences, problèmes mécaniques (mettre des guides pour avancer les produits, mettre des goulottes pour les déchets, mettre des protections pour les machines...)
- Gestion des plannings de chantiers (dates et débuts de chantier, feuilles de pointage du personnel, frais de chantier...).
- Suivi des programmes de maintenance des machines en collaboration directe avec les responsables des **S.A.V.**

En Allemagne : pour le groupe **MEYERHOLSEIN** (même emploi qu'en France)

En Angleterre :

Equiper un four céramique et séchoir en mécanique (air, gaz, eau, étanchéité, protection des équipements).

En Belgique : pour la société **AMPE**, la tuilerie **HAINAUT** (même emploi qu'en France)

Installer une ligne de 17 robots de chez **FANUC** avec un système de préhenseur à ventouses, mise en paquets, palettisation, convoyeur, tapis, empilage dépilage.

En France :

Réception d'usine et modification des machines, pour la signature de fin de contrat (changement des moteurs, cadence, entretien, commandes de pièces au service après vente, mise au propre des plans électriques, plans mécaniques...).

En Italie : (même emploi qu'en France).

En Algérie : pour le groupe **Entreprise des produits Rouges de l'Ouest (E.P.R.O.)** à ORAN site MOSTEFA BEN BRAHIM ;

Au Maroc : SIDI KACHEM

Au Portugal : Chantier MARGON.

En Russie : SARATOV, BRIANSK, pour le groupe **TRANSGAZ** ;

Usine complète voir les fournisseurs et leurs prix pour lancer les pièces, fabrication des pièces non transportables (tuyauterie, gaines, charpentes...) selon les plans donnés par les sociétés françaises. Planifier le temps de fabrication pour les transports locaux.

- Encadrement d'une équipe de 70 personnes : techniciens, ouvriers spécialisés de tous corps de métiers (monteurs, mécaniciens en maintenance, électriciens, maçons, informaticiens, agents de sécurité). Gestion des plannings de chantiers et horaires.

- Montage :

Voir les points donnés par le génie civil pour monter le bâtiment. S'occuper des massifs de béton avec les maçons. Préparer des zones de stockage pour les pièces de fabrications locales et étrangères. Prévoir le matériel de montage (les grues, élévateurs, petits matériels de montage), pour les corps de métiers. Préparer le traçage des machines (Montage, câblage, soudure, modifier les pièces...).

Aux U.S.A. : Chantier BELDEN, HARMAR, PHILADELPHIE (Mid Atlantique), GLEN GERY, LAWRENCEVILLE,

Pour la société SERMA Industrie (France, intérim déguisé)

Mécanicien monteur en maintenance mécanique.

Les usines suivantes : C.M.H., TETRA PAK, BELIN, SEB, PECHINEY, les mines de charbons de MONCEAUX LES MINES, CREUSOT LOIRE...

Beaucoup de maintenance dans ces usines (changer l'huile, graisse, roulement, pièces usées, poulies, courroies...) ou démonter des lignes de production pour les remettre sur un autre site.

Ressouder les pièces mécaniques, nettoyer et repeindre les machines, refaire les sécurités pour le personnel, repasser des nouveaux câbles.